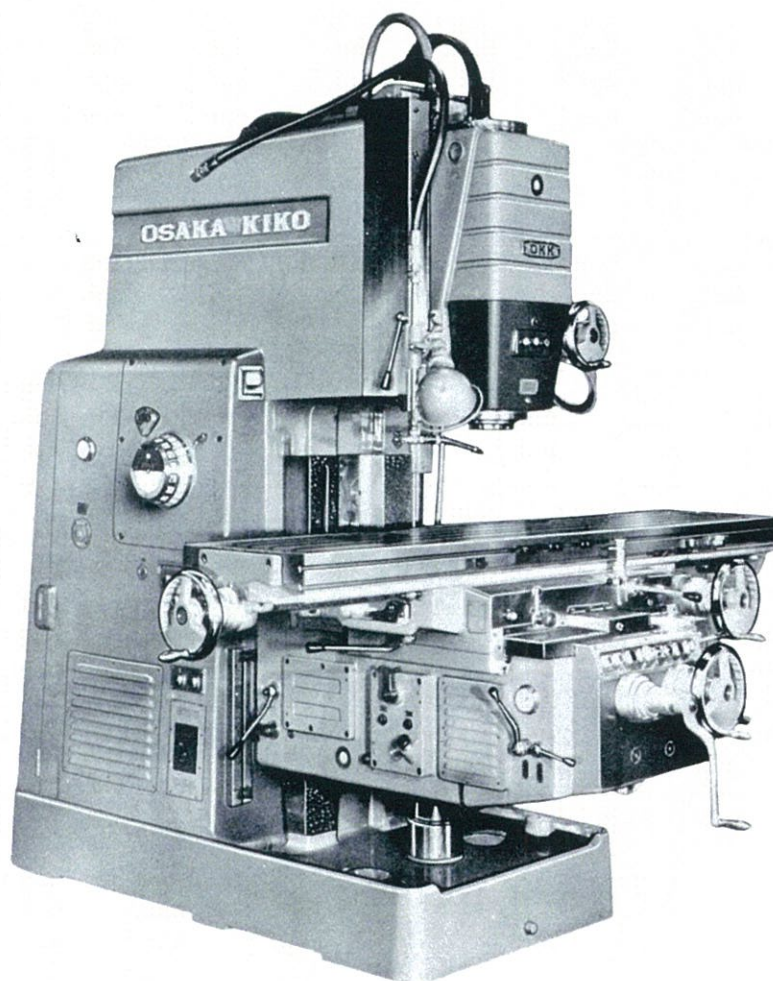


## MDH-4V 強力高速フライス盤 立形4番

No.3



## 主 要 仕 様

テーブルの寸法	(mm)	2250×460 (2450×460)
“ 左右最大移動距離	(mm)	1100 (1300)
“ 前後 “	(mm)	400
“ 上下 “	(mm)	400
主軸頭の上下	(mm)	150
主軸端とテーブル面との距離	(mm)	10—560
主軸中心とコラム面との距離	(mm)	520
主 軸 の 穴		ナショナルターバNo.50
主軸端の直径	(mm)	128.59 (5 $\frac{1}{16}$ ”)
主 軸 回 転 数	(r.p.m.)	18~1800 (23段)
テーブルの送り速度 (左右前後)	(mm/min)	10~2000 (32段)
“ (上 下)	(mm/min)	上記の $\frac{1}{4}$
主軸頭の “	(mm/min)	10~400 (16段)
テーブルの早早送り速度 (左右前後)	(mm/min)	3500
“ (上 下)	(mm/min)	875
主軸頭の “	(mm/min)	700
主 電 動 機	(kw)	22
油圧ポンプ用電動機	(kw)	0.4
シンクロメッシュ用電動機	(kw)	0.75
切削油ポンプ電動機	(kw)	0.125
正 味 重 量	(kg)	8600 (8800)
所 要 面 積	(mm)	3780×3450 (4180×3450)

( ) 内は5Vを示す。

## 標 準 附 属 品

ブレーンバイス、アーバ締付ケボルト、分解調整工具(箱入)、  
テーブル自動サイクル用ドッグ、グリースポンプ、基礎ボルト  
機械ツリ上げ用バー、予備ヒューズおよびランプ

## 特 別 附 属 品

切削油装置、照明装置、レバリングブロック、工具自動着脱装  
置、光学精密読取装置(テーブル左右前後)、油圧微い装置、  
円テーブルおよび自動回転装置、アーバおよびコレット類、そ  
の他